# DIALAC® S359E

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | UMG ABS, Ltd. | **الفئة** | ASA+PMMA |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

DIALAC® S359E عبارة عن مادة أكريلونيتريل ستايرين أكريلات + PMMA (ASA+PMMA). وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات المهمة لـ DIALAC® S359E هي: مُصنَّف للهب متوافق مع RoHS

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E47016-101263780 | - | - |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **رقم ملف UL** | E47016 | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.13 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 3.00 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 0.40-0.60 % | - | ISO 294-4 |
| **صلابة روكويل** | 106 | - | ISO 2039-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 1900 MPa | 275572.2 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 45.0 MPa | 6526.71 psi | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 2100 MPa | 304579.8 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 65.0 MPa | 9427.47 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 2.0 kJ/m²<br>12 kJ/m² | -<br>0.9516 ft·lb/in²<br>5.71 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 77.0 C° | 170.6 F° | ISO 75-2/Af |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 8.5E-5 cm/cm/C° | - | ISO 11359-2 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 85.0-90.0 | F° 194.0 - 185.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 3.0-4.0 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 200-230 | F° 446.0 - 392.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 230-250 | F° 482.0 - 446.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 230-270 | F° 518.0 - 446.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 220-250 | F° 482.0 - 428.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 230-270 | F° 518.0 - 446.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 50.0-60.0 | F° 140.0 - 122.0 | - |
| **ضغط الحقن** | MPa 70.0-140 | psi 20305.32 - 10152.66 | - |
| **معدل الحقن** | معتدل | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa 5.00-15.0 | psi 2175.57 - 725.19 | - |
| **سرعة اللولب** | rpm 50-100 | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.