Durolon® G2530 PR001

المصنع	Unigel Plásticos	**الفئة**	PC
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Durolon® G2530 PR001 عبارة عن مادة بولي كربونات (PC) مملوءة بنسبة 30% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أوروبا أو أمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات المهمة لـ Durolon® G2530 PR001 هي: ثبات جيد للأبعاد مقاومة للحرارة صلابة عالية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد قوة جيدة صلابة عالية مقاومة عالية للحرارة	- - - -	- - - -
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
انكماش القالب	0.15-0.60 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.11 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	92	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8100 MPa	1174807.8 psi	ASTM D638, ISO 527-2
قوة الشد	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
معامل الانحناء	8530 MPa	1237174.14 psi	ASTM D790, ISO 178
قوة الانحناء	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D790, ISO 178
صدمة إيزود المحززة	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	144 C°	291.2 F°	ASTM D648, ISO A/75-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.3E-5 cm/cm/C°	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	22 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	3.10	-	-
	2.95	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	8.0E-4	-	-
	9.0E-3	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	110 sec	-	ASTM D495
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 C°	248.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	270 C°	518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280 C°	536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	290 C°	554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280 C°	536.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	240-300 C°	464.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.