Duroloy® AH-61

المصنع	Unigel Plásticos	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معدل تدفق عالي ومقاومة جيدة للصدمات في درجات الحرارة المنخفضة. للقولبة بالحقن للأجزاء ذات التصميم المعقد أو الجدران الرقيقة. التطبيقات الرئيسية: السيارات والكهربائية والإلكترونية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تدفق عالي مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تطبيقات كهربائية/إلكترونية أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
انكماش القالب	0.55-0.75 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.20 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D638, ISO 527-2
قوة الشد		-	ASTM D638, ISO 527-2
	49.0 MPa	7106.86 psi	-
	49.0 MPa	7106.86 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638, ISO 527-2
	5.0 %	-	-
	110 %	-	-
معامل الانحناء	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790, ISO 178
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	360 J/m	6.74 ft·lb/in	-
	440 J/m	8.24 ft·lb/in	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	122 C°	251.6 F°	ASTM D648, ISO 75-2/B
	100 C°	212.0 F°	ASTM D648
	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات			-
			/ASTM D1525, ISO 306 B50 2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D1525, ISO 306/ B120 3
	C° 118	F° 244.4	
	C° 120	F° 248.0	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110	F° 230.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 250	F° 482.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 260	F° 500.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 270	F° 518.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 260	F° 500.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 240-280	F° 536.0 - 464.0	-
درجة حرارة القالب	C° 70.0-100	F° 212.0 - 158.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.