# Wellamid® MR409 22H-NBK1

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Wellman Engineering Resins | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 40% معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Wellamid® MR409 22H-NBK1 عبارة عن مادة بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوءة بـ 40% من المعادن. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمة الأساسية لـ Wellamid® MR409 22H-NBK1: مصنفة كمادة مقاومة للاشتعال. التطبيق النموذجي لـ Wellamid® MR409 22H-NBK1: السيارات

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E44600-235480 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | معدني، 40% حشو بالوزن | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.48 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.1-1.5 % | - | - |
| | 1.2-1.6 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | 80.0 MPa | 11603.04 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 6.0 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 5700 MPa | 826716.6 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | 125 MPa | 18129.75 psi | ISO 178 |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | 5.0 kJ/m² | 2.38 ft·lb/in² | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 110 C° | 230.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الانصهار (DSC)** | 260 C° | 500.0 F° | ISO 3146 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 79.4 C° | 174.92 F° | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.20 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 282-304 C° | 539.6 - 579.2 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 277-299 C° | 530.6 - 570.2 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 271-293 C° | 519.8 - 559.4 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 282-293 C° | 539.6 - 559.4 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 271-310 C° | 519.8 - 590.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 65.6-93.3 C° | 150.08 - 199.94 F° | - |
| **ضغط الحقن** | 34.5-138 MPa | 5003.81 - 20015.24 psi | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345 MPa | 50.04 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 30-120 rpm | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.