EBAC+® SP1903

المصنع	Westlake Plastics Company	**الفئة**	EBA
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تلتصق راتنجات EBAC وتتوافق مع مجموعة واسعة من المواد بما في ذلك الورق، والبولي أوليفينات، والبولي أوليفينات الموجهة، والبوليسترات، والإيونومرات، و PVdC، و PVC غير الملدن والبوليمرات القطبية الأخرى. هذه الراتنجات أقل بلورية وأكثر ليونة من البولي إيثيلين. وهي غير قابلة للتآكل في درجات حرارة البثق ولديها ثبات حراري ممتاز على مدى نطاق درجة حرارة المعالجة الكامل. يتم إنتاج البوليمرات المشتركة المتخصصة EBAC+ بموجب تكنولوجيا حاصلة على براءة اختراع: براءة الاختراع الأمريكية 5804675.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	التصاق جيد ثبات حراري جيد	- -	- -
الاستخدامات	فيلم طبقة ربط	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	0.940 g/cm³	-	ASTM D1505
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	0.45 g/10 min	-	ASTM D1238
محتوى أكريليت ن-بوتيل	18.0 %wt	-	-
صلابة الديورومتر	40	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	14.0 MPa	2030.53 psi	ASTM D638
استطالة الشد	730 %	-	ASTM D638

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الهشاشة	°C	-	ASTM D746
درجة حرارة تليين فيكات	55.0 °C	131.0 °F	ASTM D1525
ذروة درجة حرارة الانصهار	102 °C	215.6 °F	ASTM D3418

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.