

# CastForm™ PS

<b>Fabricante</b>	3D Systems	<b>Categoría</b>	PS (GPPS)
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

un material de fundición de patrón desechable a base de estireno, compatible con la mayoría de los procesos de fundición estándar. Aplicaciones Crear patrones directamente en lugar de a través de métodos indirectos Patrones complejos de fundición de inversión Metales reactivos como el titanio Metales de bajo punto de fusión como el aluminio, magnesio y zinc Metales ferrosos y no ferrosos Fundiciones económicas de bajo volumen sin herramientas Partes más pequeñas se pueden unir para crear patrones muy grandes Patrones sacrificables y desechables Características Funciona como cera de fundición y es "amigable con la fundición" Bajo contenido de cenizas residuales (menos del 0.02%) Ciclo de quema corto Fácil de procesar plástico Buenas características de reciclaje de polvo plástico Beneficios Crear patrones complejos sin soldaduras o juntas Reducir los tiempos de entrega resultando en un tiempo de comercialización más rápido Compatible con autoclaves, hornos de baja temperatura y métodos de fundición de yeso al vacío Fácil de ensamblar y reparar patrones Probar rápidamente nuevos diseños en un proceso iterativo

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

### Características

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Limpio/Alta Pureza	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
<b>Usos</b>	Fabricación de moldes	-	-
	Moldes/Dados/Herramientas	-	-
	Patrones	-	-
	Prototipado	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Impresión 3D, Sinterización/ Fusión por Láser	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>		-	-
	0.860 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	0.460 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D4164
<b>Absorción de agua</b>	0.060 %	-	ASTM D570
<b>Contenido de cenizas</b>	0.020 %	-	ASTM D482

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Punto de inflamación</b>		-	-
	350 °C	662.0 °F	-
	°C	-	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Autoignición</b>	410 °C	770.0 °F	-

**Superficie ascendente**

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	-
	3.0 µm	0.1181 mil	-
	13.0 µm	0.5118 mil	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1600 MPa	232060.8 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	2.84 MPa	411.91 psi	ASTM D638
<b>Impacto Izod con entalla</b>	J/m	-	ASTM D256
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	14 J/m	0.2622 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	89.0 °C	192.2 °F	ASTM D3418
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.