# 4MID® 9B22130 I

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | 4Plas | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | 30% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

4MID 9B22130 I es un PA6 modificado por impacto reforzado con fibra de vidrio al 30% de flujo estándar.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | - | - |
| **Aditivo** | Modificador de impacto | - | - |
| **Características** | Modificación de impacto | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.36 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contracción de moldeo** | 1.0 %<br>0.20 % | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 2.1 % | - | ISO 62 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 9000 MPa | 1305342.0 psi | ISO 527-2/5 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 145 MPa | 21030.51 psi | ISO 527-2/5 |
| **Deformación a la tracción** | 3.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| **Impacto Izod con entalla** | 15 kJ/m²<br>20 kJ/m² | -<br>7.14 ft·lb/in²<br>9.52 ft·lb/in² | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 215 °C<br>205 °C | -<br>419.0 °F<br>401.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 210 °C | 410.0 °F | ISO 306/B |
| **Temperatura de fusión** | 223 °C | 433.4 °F | ISO 11357 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB<br>HB | -<br>-<br>- | UL 94<br>UL 94<br>UL 94 |
| **Índice de inflamabilidad al alambre incandescente** | 550 °C | 1022.0 °F | IEC 60695-2-12 |
| **Temperatura de ignición al alambre incandescente** | 650 °C | 1202.0 °F | IEC 60695-2-13 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado-Rápido | - | - |
| **Presión de mantenimiento** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.