4MID® 9B22135 HUV

Fabricante	4Plas	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

4MID 9B22135 HUV es un PA6 reforzado con fibra de vidrio al 35% estabilizado térmicamente y UV de flujo estándar prime.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 35% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia a UV Estabilidad térmica	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
Absorción de agua	1.9 %	-	ISO 62
Contenido de humedad	ppm	-	ISO 960

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la tracción	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Impacto Izod con entalla	14 kJ/m² 17 kJ/m²	- 6.66 ft·lb/in² 8.09 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 210 °C	- 428.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	215 °C	419.0 °F	ISO 306/B
Temperatura de fusión	223 °C	433.4 °F	ISO 11357

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	200 rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.