4DUR® 9K22110

Fabricante	4Plas	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

4DUR 9K22110 es un PBT reforzado con fibra de vidrio de flujo estándar al 10%.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 10% relleno por peso	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	-
	1.2 %	-	-
	0.60 %	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Contenido de humedad	ppm	-	ISO 960

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5000 MPa 5000 MPa	- 725190.0 psi 725190.0 psi	- ISO 527-2/50 ISO 527-2/5
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/5
Impacto Izod con entalla	5.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	40 kJ/m² 45 kJ/m²	- 19.03 ft·lb/in² 21.41 ft·lb/in²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	ISO 11357

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.040 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	200 rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.