# 4TECH® 9KY22120 HUV

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | 4Plas | **Categoría** | PBT+ASA |
| **Carga/Filler** | 20% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

4TECH 9KY22120 HUV es una mezcla de PBT / ASA reforzada con un 20% de fibra de vidrio, estabilizada térmica y UV.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso | - | - |
| **Aditivo** | estabilizador térmico<br>Estabilizador UV | -<br>- | -<br>- |
| **Características** | Buena Resistencia a UV<br>Estabilidad térmica | -<br>- | -<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.35 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Contracción de moldeo** | 0.70 %<br>0.40 % | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 0.20 % | - | ISO 62 |
| **Contenido de humedad** | ppm | - | ISO 960 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 7000 MPa | 1015266.0 psi | ISO 527-2/5 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |
| **Deformación a la tracción** | 3.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| **Impacto Izod con entalla** | 8.0 kJ/m²<br>9.0 kJ/m² | -<br>3.81 ft·lb/in²<br>4.28 ft·lb/in² | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 215 °C<br>175 °C | -<br>419.0 °F<br>347.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| **Temperatura de fusión** | 225 °C | 437.0 °F | ISO 11357 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB<br>HB | -<br>-<br>- | UL 94<br>UL 94<br>UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 120 °C | 248.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.020 % | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Presión de mantenimiento** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | 200 rpm | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.