4PET® 9L22120 H

Fabricante	4Plas	**Categoría**	PET
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

4PET 9L22120 H es un PET estabilizado térmicamente, reforzado con un 20% de fibra de vidrio de flujo estándar

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilidad térmica	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	45 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 % 0.30 %	- - -	- - -
Absorción de agua	0.20 %	-	ISO 62
Contenido de humedad	ppm	-	ISO 960

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/5
Impacto Izod con entalla	6.0 kJ/m² 7.0 kJ/m²	- 2.85 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	25 kJ/m² 30 kJ/m²	- 11.89 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	225 °C 200 °C	- 437.0 °F 392.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	215 °C	419.0 °F	ISO 306/B
Temperatura de fusión	250 °C	482.0 °F	ISO 11357

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	200 rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.