VENYL UG302 - 9408

Fabricante	AD majoris	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

VENYL UG302 - 9408 es un poliamida 66 reforzado con un 30% de fibra de vidrio destinado a moldeo por inyección. APLICACIONES VENYL UG302 - 9408 ha sido desarrollado especialmente para aplicaciones muy exigentes en la industria automotriz y partes eléctricas. Productos que requieren una excelente combinación entre propiedades térmicas y mecánicas. VENYL UG302 - 9408 está disponible en negro estándar (VENYL UG302-8229) y natural (VENYL UG302) pero otros colores pueden ser proporcionados a pedido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Material reciclable	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Partes eléctricas	- -	- -
Apariencia			- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	-
Absorción de agua	1.6 %	-	-
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	175 MPa	25381.65 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	8250 MPa	1196563.5 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	95 J/m	1.78 ft·lb/in	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	255 °C 245 °C	- 491.0 °F 473.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	256 °C	492.8 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	DIN 53482
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-12
Índice de oxígeno	24 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	285 to 300 °C	545.0 - 572.0 °F	-
Temperatura media	280 to 295 °C	536.0 - 563.0 °F	-
Temperatura frontal	275 to 290 °C	527.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	265 to 280 °C	509.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	90.0 to 120 °C	194.0 - 248.0 °F	-
Presión de inyección	85.0 to 110 MPa	12328.23 - 15954.18 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	50.0 to 70.0 MPa	7251.9 - 10152.66 psi	-
Relación L/D del tornillo	15.0:1.0 a 20.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.