

Ad-Tech Epoxy EL-337

Fabricante	Ad-Tech Plastic Systems Corp.	Categoría	Epoxy
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EL-337 es un sistema de laminado epóxico de dos componentes, mejorado, seguro para la salud, relleno, no manchador y de alta temperatura, específicamente desarrollado para el endurecimiento a temperatura ambiente (Fase B) con propiedades de alta temperatura para aplicaciones de herramientas de alta temperatura. EL-337 tiene excelentes propiedades de manejo y humectación de tela para producir una herramienta sin vacíos con alta estabilidad dimensional. EL-337 puede ser utilizado en la construcción de herramientas grandes o pequeñas, así como partes de producción. EL-337 también puede ser utilizado con los recubrimientos de superficie de alta temperatura ADTECH ES-219 y ES-229. Las herramientas fabricadas con EL-337 pueden ser utilizadas a temperaturas continuas de 160°C/320°F, y temperaturas intermitentes de hasta 191°C/375°F. Aunque EL-337 se gelificará a temperatura ambiente, debe ser curado posteriormente para alcanzar la resistencia máxima. El sistema no contiene MDA ni VCHD. Aplicaciones típicas incluyen: moldes de formación al vacío, moldes de inyección de prototipos, fijaciones de unión de alta temperatura, moldes de metal rociado, moldes de compresión, moldes laminados de alta temperatura y partes que se utilizarán en aplicaciones de alta temperatura.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional Sin curado con MDA	- -	- -
Usos	Laminados Moldes/Dados/ Herramientas Herramientas	- - -	- - -
Apariencia	Gris	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Laminación	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad aparente	1.26 g/cm ³	-	ASTM D1895
Contracción de moldeo	0.13 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	88	-	ASTM D2240

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	188 MPa	27267.14 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.6 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8960 MPa 5650 MPa	- 1299540.48 psi 819464.7 psi	ASTM D790 - -

Resistencia a la flexión

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D790
	269 MPa	39015.22 psi	-
	58.5 MPa	8484.72 psi	-
Resistencia a la compresión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D695
Impacto Izod con entalla	0.598 J	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de trabajo	45.0 to 60.0 min	-	-
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por volumen: 1.0 Relación de mezcla por peso: 16 Relación de mezcla por peso: 100 Relación de mezcla por volumen: 4.9	- - - -	- - - -
Vida útil en estante	100 wk	-	-
Viscosidad de mezcla termoendurecible	3000 to 5000 cP	-	ASTM D2393
Tiempo de desmoldeo	960 to 1400 min	-	-
Tiempo de postcurado	72 to 120 hr	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de transición vítrea	114 °C	237.2 °F	ASTM E1356
CLTE		-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.3E-5 cm/cm/ °C		

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.