

# Alcryn® 2250 UT

|                     |                                |                  |                                |
|---------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Advanced Petrochemical Company | <b>Categoría</b> | MPR                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                              | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Alcryn® 2250 UT es un material de caucho procesable por fusión (MPR). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por soplado, extrusión, moldeo por inyección o conformado al vacío. Atributos importantes de Alcryn® 2250 UT son: Cumple con RoHS Resistente a productos químicos Ecológico/Cuidadoso Ciclo de moldeo rápido Resistente al calor Aplicaciones típicas incluyen: Aplicaciones de recubrimiento Piezas de ingeniería/industriales Mangos Manguera/Tubería Alambre y cable

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico           | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Ciclo de Moldeo Rápido    | -                | -      |
|                        | Uso general               | -                | -      |
|                        | Alto flujo                | -                | -      |
|                        | Alta resistencia al calor | -                | -      |
|                        | Amortiguación de ruido    | -                | -      |
|                        | Resistente al aceite      | -                | -      |
|                        | Resistente al ozono       | -                | -      |
|                        | Material reciclable       | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |                                 |                         |                     |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>          | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
|                                | Amortiguación de vibraciones    | -<br>-                  |                     |
| <b>Usos</b>                    | Recubrimiento de cable          | -                       | -                   |
|                                | Aplicaciones de recubrimiento   | -<br>-                  | -<br>-              |
|                                | Recubrimientos de tela          | -                       | -                   |
|                                | Agarraderas Flexibles           | -                       | -                   |
|                                | Juntas                          | -                       | -                   |
|                                | Uso general                     | -                       | -                   |
|                                | Mangos                          | -                       | -                   |
|                                | Manguera                        | -                       | -                   |
|                                | Sobreinyección                  | -                       | -                   |
|                                | Perfiles                        | -                       | -                   |
|                                | Sellos                          | -                       | -                   |
|                                | Tubería                         | -                       | -                   |
|                                | Burletes                        | -                       | -                   |
|                                | Aplicaciones de Cable y Alambre |                         |                     |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>       | Cumplimiento RoHS               | -                       | -                   |
| <b>Apariencia</b>              | Translúcido                     | -                       | -                   |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                         | -                       | -                   |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por soplado              | -                       | -                   |
|                                | Extrusión                       | -                       | -                   |
|                                | Moldeo por inyección            | -                       | -                   |
|                                | Formado al vacío                | -                       | -                   |
| <b>Físico</b>                  |                                 |                         |                     |
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>          | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
| <b>Gravedad específica</b>     | 1.06 g/cm <sup>3</sup>          | -                       | ASTM D471, ISO 2781 |
| <b>Dureza Durometro</b>        | 47                              | -                       | ASTM D2240, ISO 868 |

| <b>Mecánico</b>                              |                        |                               |  |
|--|------------------------|-------------------------------|--|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>       | <b>Método</b>                                |
| <b>Resistencia a la abrasión Taber</b>       | 5.00 mg                | -                             | ASTM D1044                                   |
| <b>Módulo torsional</b>                      | 2.60 MPa<br>1.90 MPa   | -<br>377.1 psi<br>275.57 psi  | ASTM D1043<br>-<br>-                         |
| <b>Deformación a la tracción</b>             | 7 %                    | -                             | ASTM D412                                    |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                | 1.90 MPa<br>1.60 MPa   | -<br>275.57 psi<br>232.06 psi | -<br>ASTM D412, ISO 37<br>ASTM D573, ISO 188 |
| <b>Resistencia a la tracción</b>             | 6.80 MPa<br>6.40 MPa   | -<br>986.26 psi<br>928.24 psi | -<br>ASTM D412, ISO 37<br>ASTM D573, ISO 188 |
| <b>Elongación a la tracción</b>              | 450 %<br>420 %         | -<br>-<br>-                   | -<br>ASTM D573, ISO 188<br>ASTM D412, ISO 37 |
| <b>Resistencia al desgarro</b>               | 19.2 kN/m              | -                             | ASTM D624                                    |
| <b>Deformación permanente por compresión</b> | 15 %<br>56 %           | -<br>-<br>-                   | ASTM D395B, ISO 815<br>-<br>-                |
| <b>Módulo Clash-Berg</b>                     | 68.9 MPa               | 9993.12 psi                   | ASTM D1043                                   |
| <b>Envejecimiento</b>                        |                        |                               |  |
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>       | <b>Método</b>                                |
| <b>Cambio en la dureza Durometro en aire</b> | -2.0                   | -                             | ASTM D573, ISO 188                           |

| <b>Envejecimiento</b>    |                        |                         |                     |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>         | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
| <b>Cambio de volumen</b> |                        | -                       | -                   |
|                          | 24 %                   | -                       | ASTM D471, ISO 1817 |
|                          | -39 %                  | -                       | ASTM D471           |
|                          | 32 %                   | -                       | ASTM D471, ISO 1817 |
|                          | 7.0 %                  | -                       | ASTM D471, ISO 1817 |
|                          | -39 %                  | -                       | ASTM D471, ISO 1817 |

| <b>Térmico</b>                   |                        |                         |                    |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>      |
| <b>Temperatura de fragilidad</b> | -91.0 °C               | -131.8 °F               | ASTM D746, ISO 812 |

| <b>Otros</b>                |                        |                         |               |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>            | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Viscosidad de fusión</b> | 115 Pa·s               | -                       | ASTM D3835    |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 166 °C                 | 330.8 °F                | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.