

## Alcryn® 3065 NC

|                     |                                |                  |                                |
|---------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Advanced Petrochemical Company | <b>Categoría</b> | MPR                            |
| <b>Carga/Filler</b> | -                              | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

Alcryn® 3065 NC es un material de goma procesable por fusión (MPR). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por soplado, calandrado, extrusión o conformado al vacío. Atributos importantes de Alcryn® 3065 NC son: Cumple con RoHS Resistente a productos químicos Ecológico/Verde Ciclo de moldeo rápido Resistente al calor Aplicaciones típicas incluyen: Aplicaciones de recubrimiento Piezas de ingeniería/industriales Mangos Manguera/Tubería Cable y alambre

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico           | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Ciclo de Moldeo Rápido    | -                | -      |
|                        | Uso general               | -                | -      |
|                        | Alta resistencia al calor | -                | -      |
|                        | Amortiguación de ruido    | -                | -      |
|                        | Resistente al aceite      | -                | -      |
|                        | Resistente al ozono       | -                | -      |
|                        | Material reciclable       | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |                                 |                         |                     |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>          | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
|                                | Amortiguación de vibraciones    |                         |                     |
| <b>Usos</b>                    | Recubrimiento de cable          | -                       | -                   |
|                                | Aplicaciones de recubrimiento   | -                       | -                   |
|                                | Recubrimientos de tela          | -                       | -                   |
|                                | Agarraderas Flexibles           | -                       | -                   |
|                                | Juntas                          | -                       | -                   |
|                                | Uso general                     | -                       | -                   |
|                                | Mangos                          | -                       | -                   |
|                                | Manguera                        | -                       | -                   |
|                                | Sobreinyección                  | -                       | -                   |
|                                | Perfiles                        | -                       | -                   |
|                                | Sellos                          | -                       | -                   |
|                                | Tubería                         | -                       | -                   |
|                                | Burletes                        | -                       | -                   |
|                                | Aplicaciones de Cable y Alambre |                         |                     |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>       | Cumplimiento RoHS               | -                       | -                   |
| <b>Apariencia</b>              | Color natural                   | -                       | -                   |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                         | -                       | -                   |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por soplado              | -                       | -                   |
|                                | Calandrado                      | -                       | -                   |
|                                | Extrusión                       | -                       | -                   |
|                                | Formado al vacío                | -                       | -                   |
| <b>Físico</b>                  |                                 |                         |                     |
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>          | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>       |
| <b>Gravedad específica</b>     | 1.26 g/cm <sup>3</sup>          | -                       | ASTM D471, ISO 2781 |
| <b>Dureza Durometro</b>        | 67                              | -                       | ASTM D2240, ISO 868 |

| <b>Mecánico</b>                              |                        |                                 |  |
|--|------------------------|---------------------------------|--|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>         | <b>Método</b>                                |
| <b>Resistencia a la abrasión Taber</b>       | mg                     | -                               | ASTM D1044                                   |
| <b>Módulo torsional</b>                      | 45.5 MPa<br>2.10 MPa   | -<br>6599.23 psi<br>304.58 psi  | ASTM D1043<br>-<br>-                         |
| <b>Deformación a la tracción</b>             | 9 %                    | -                               | ASTM D412                                    |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                | 4.10 MPa<br>4.50 MPa   | -<br>594.66 psi<br>652.67 psi   | -<br>ASTM D412, ISO 37<br>ASTM D573, ISO 188 |
| <b>Resistencia a la tracción</b>             | 8.90 MPa<br>8.90 MPa   | -<br>1290.84 psi<br>1290.84 psi | -<br>ASTM D412, ISO 37<br>ASTM D573, ISO 188 |
| <b>Elongación a la tracción</b>              | 370 %<br>400 %         | -<br>-<br>-                     | -<br>ASTM D573, ISO 188<br>ASTM D412, ISO 37 |
| <b>Resistencia al desgarro</b>               | 35.9 kN/m              | -                               | ASTM D624                                    |
| <b>Deformación permanente por compresión</b> | 17 %<br>69 %           | -<br>-<br>-                     | ASTM D395B, ISO 815<br>-<br>-                |
| <b>Módulo Clash-Berg</b>                     | 68.9 MPa               | 9993.12 psi                     | ASTM D1043                                   |
| <b>Envejecimiento</b>                        |                        |                                 |  |
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>         | <b>Método</b>                                |
| <b>Cambio en la dureza Durometro en aire</b> | -2.0                   | -                               | ASTM D573, ISO 188                           |

## Envejecimiento

| Propiedad                | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método              |
|--------------------------|-----------------|------------------|---------------------|
| <b>Cambio de volumen</b> |                 | -                | -                   |
|                          | 32 %            | -                | ASTM D471, ISO 1817 |
|                          | -9.0 %          | -                | ASTM D471           |
|                          | 30 %            | -                | ASTM D471, ISO 1817 |
|                          | 14 %            | -                | ASTM D471, ISO 1817 |
|                          | -9.0 %          | -                | ASTM D471, ISO 1817 |

## Térmico

| Propiedad                        | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método             |
|----------------------------------|-----------------|------------------|--------------------|
| <b>Temperatura de fragilidad</b> | -45.0 °C        | -49.0 °F         | ASTM D746, ISO 812 |

## Otros

| Propiedad                   | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método     |
|-----------------------------|-----------------|------------------|------------|
| <b>Viscosidad de fusión</b> | 580 Pa·s        | -                | ASTM D3835 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 177 °C          | 350.6 °F         | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.