

Alcryn® 3075 NC

| | | | |
|---------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Advanced Petrochemical Company | Categoría | MPR |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Alcryn® 3075 NC es un material de goma procesable por fusión (MPR). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por soplado, calandrado, extrusión o conformado al vacío. Atributos importantes de Alcryn® 3075 NC son: Cumple con RoHS Resistente a productos químicos Ecológico/Verde Ciclo de moldeo rápido Resistente al calor Aplicaciones típicas incluyen: Aplicaciones de recubrimiento Piezas de ingeniería/industriales Mangos Manguera/Tubería Cable y alambre

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| Características | Ciclo de Moldeo Rápido | - | - |
| | Uso general | - | - |
| | Alta resistencia al calor | - | - |
| | Amortiguación de ruido | - | - |
| | Resistente al aceite | - | - |
| | Resistente al ozono | - | - |
| | Material reciclable | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Amortiguación de vibraciones | | |
| Usos | Recubrimiento de cable | - | - |
| | Aplicaciones de recubrimiento | - | - |
| | Recubrimientos de tela | - | - |
| | Agarraderas Flexibles | - | - |
| | Juntas | - | - |
| | Uso general | - | - |
| | Mangos | - | - |
| | Manguera | - | - |
| | Sobreinyección | - | - |
| | Perfiles | - | - |
| | Sellos | - | - |
| | Tubería | - | - |
| | Burletes | - | - |
| | Aplicaciones de Cable y Alambre | | |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por soplado | - | - |
| | Calandrado | - | - |
| | Extrusión | - | - |
| | Formado al vacío | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.35 g/cm ³ | - | ASTM D471, ISO 2781 |
| Dureza Durometro | 76 | - | ASTM D2240, ISO 868 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|---------------------------------|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la abrasión Taber | mg | - | ASTM D1044 |
| Módulo torsional | 128 MPa 3.40 MPa | - 18564.86 psi 493.13 psi | ASTM D1043 - - |
| Deformación a la tracción | 11 % | - | ASTM D412 |
| Esfuerzo a la tracción | 5.90 MPa 6.60 MPa | - 855.72 psi 957.25 psi | - ASTM D412, ISO 37 ASTM D573, ISO 188 |
| Resistencia a la tracción | 9.80 MPa 10.5 MPa | - 1421.37 psi 1522.9 psi | - ASTM D412, ISO 37 ASTM D573, ISO 188 |
| Elongación a la tracción | 350 % 360 % | - - - | - ASTM D573, ISO 188 ASTM D412, ISO 37 |
| Resistencia al desgarro | 49.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| Deformación permanente por compresión | 23 % 67 % | - - - | ASTM D395B, ISO 815 - - |
| Módulo Clash-Berg | 68.9 MPa | 9993.12 psi | ASTM D1043 |
| Envejecimiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Cambio en la dureza Durometro en aire | -2.0 | - | ASTM D573, ISO 188 |

| Envejecimiento | | | |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Cambio de volumen | | - | - |
| | 36 % | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| | -6.0 % | - | ASTM D471 |
| | 29 % | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| | 13 % | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| | -6.0 % | - | ISO 1817 |

| Térmico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fragilidad | -30.0 °C | -22.0 °F | ASTM D746, ISO 812 |

| Otros | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Viscosidad de fusión | 840 Pa·s | - | ASTM D3835 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 177 °C | 350.6 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.