DuraGrip® DGR 6170BK

Fabricante	Advanced Petrochemical Company	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DuraGrip® 6170BK está diseñado para ser un Elastómero Procesable por Fusión (MPE) de uso especial que es fácil de usar en procesos de moldeo por inyección y extrusión. DGR 6170BK tiene una excelente sensación suave al tacto y se unirá a Nylon, ABS, PC, PC/ABS. La serie DuraGrip® 6100 es higroscópica y requiere secado antes de su uso.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión	-	-
Certificaciones de organismos	UE 2002/96/CE (WEEE)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento			

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Contracción de moldeo	0.90 % 1.3 % 0.0 % 0.40 % 0.0 % 0.90 % 0.40 % 1.3 %	- - - - - - - - -	- ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955 ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
Dureza Durometro	65	-	ASTM D2240, ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la abrasión Taber	87.0 mg	-	ASTM D1044
Deformación a la tracción	5 %	-	ASTM D412
Esfuerzo a la tracción	2.76 MPa 2.76 MPa	- 400.3 psi 400.3 psi	- ASTM D412 ISO 37
Resistencia a la tracción	9.24 MPa	1340.15 psi	ASTM D412, ISO 37
Elongación a la tracción	420 % 420 %	- - -	- ASTM D412 ISO 37

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	37.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	21 % 82 % 95 %	- - - -	ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815 ASTM D395B, ISO 815

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	34 % 5.0 % 41 % -3.0 % 5.0 % -3.0 %	- - - - - - -	- ASTM D573, ISO 188 ASTM D573 ASTM D573, ISO 188 ASTM D573 ISO 188 ISO 188
Cambio en la elongación última en aire	8.0 % 18 %	- - -	ASTM D573 ASTM D573 ASTM D573
Cambio en la deformación a la tracción en rotura	8.0 % 18 %	- - -	ISO 1817 ISO 1817 ISO 1817
Cambio de volumen	49 % 5.0 % 42 % 1.0 % 49 % 5.0 % 42 %	- - - - - - - -	- ASTM D471 ASTM D471 ASTM D471 ASTM D471, ISO 1817 ISO 1817 ISO 1817 ISO 1817

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-67.8 °C	-90.04 °F	ASTM D746, ISO 812

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Viscosidad de fusión	420 Pa·s	-	ASTM D3835
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 °C	150.08 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.