

# Advanced Composites ADX-5017

<b>Fabricante</b>	Advanced Petrochemical Company	<b>Categoría</b>	TPO
<b>Carga/Filler</b>	Talco	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Advanced Composites ADX-5017 es un producto de polipropileno compuesto, que contiene relleno de talco. Está disponible en América del Norte. Las áreas de aplicación típicas son: industria automotriz. Las características incluyen: modificación de impacto, alta liquidez, resistencia al impacto, resistencia a los arañazos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno de talco	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Modificación de impacto	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Alta liquidez	-	-
	resistencia a los arañazos	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	28 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Dureza Durometro</b>	61	-	ISO 868

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2020 MPa	292976.76 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup> 30 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180 ISO 180 ISO 180
<b>Impacto con dardo instrumentado</b>	37.2 J	-	ASTM D3763

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	118 °C	244.4 °F	ISO 75-2/ B

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>	-	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	204 °C	399.2 °F	-
<b>Temperatura media</b>	218 °C	424.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	218 °C	424.4 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	216 °C	420.8 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Colchón</b>	mm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.