

Advanced Composites ATX832N

| | | | |
|---------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Advanced Petrochemical Company | Categoría | TPO |
| Carga/Filler | Talco | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Advanced Composites ATX832N es un producto de polipropileno compuesto, que contiene relleno de talco. Está disponible en América del Norte. Las áreas de aplicación típicas son: industria automotriz. Las características incluyen: alta liquidez, resistencia al impacto, resistencia a los arañazos.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|------------------------------|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Relleno de talco | - | - |
| Características | Resistencia al impacto, alta | - | - |
| | Alta liquidez | - | - |
| | resistencia a los arañazos | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.03 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 30 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | % | - | ISO 294-4 |
| Dureza Durometro | 59 | - | ISO 868 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|---|--|-------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 25.0 MPa | 3625.95 psi | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2180 MPa | 316182.84 psi | ISO 178 |
| Impacto Izod con entalla | 5.0 kJ/m ² 28 kJ/m ² | - 2.38 ft·lb/in ² 13.32 ft·lb/in ² | ISO 180 ISO 180 ISO 180 |
| Impacto con dardo instrumentado | 36.0 J | - | ASTM D3763 |

| Térmico | | | |
|---|------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 123 °C 64.0 °C | - 253.4 °F 147.2 °F | - ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | | |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 100 °C | 212.0 °F | |
| Tiempo de secado | hr | - | - |
| Temperatura trasera | 204 °C | 399.2 °F | - |
| Temperatura media | 218 °C | 424.4 °F | - |
| Temperatura frontal | 218 °C | 424.4 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 216 °C | 420.8 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Colchón | mm | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.