

AEI SX734:CM488

Fabricante	AEI Compounds Limited	Categoría	MDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Polietileno reticulable químicamente para tuberías de presión a alta temperatura. El sistema SX734 es un compuesto de polietileno injertado con silano, curable por exposición a condiciones húmedas; posee buenas propiedades de extrusión a altas tasas de producción. El componente injertado SX734 se mezcla con un masterbatch de catalizador de reticulación CM488 generalmente en la proporción 95:5. Los materiales altamente reticulados producidos por el sistema de dos componentes poseen excelente resistencia al impacto, ESCR, resistencia a la fluencia y a la presión interna bajo condiciones de temperatura ambiente y elevada. Estos materiales han sido formulados para tuberías de presión de agua caliente y fría y son fácilmente extruibles en líneas de extrusión de polietileno convencionales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Reticulable	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Sistema de Tuberías	-	-
Certificaciones de organismos	BS 7291 Clase S	-	-
	DIN 16892	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	NSF 14	-	-
	NSF 61	-	-
	WRAS no clasificado	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por Extrusión de Tubería	-	-
	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.952 g/cm ³	-	BS 2782 620A
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.2 g/10 min	-	Internal method
Contenido de gel	70 %	-	ASTM D2765

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Termoendurecible		-	IEC 60811-2-1
	60 %	-	IEC 60811-2-1
	0.0 %	-	IEC 60811-2-1

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de cabeza	190 °C	374.0 °F	-
Relación L/D del tornillo del extrusor	20.0:1 a 25.0:1	-	-
Relación de compresión del tornillo del extrusor	2.5:1 a 3.0:1	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	175 °C	347.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura del dado	200 °C	392.0 °F	-

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	24.0 MPa	3480.91 psi	IEC 60811-1-1
Deformación a la tracción	540 %	-	IEC 60811-1-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.