

AEI SX744:CM488

Fabricante	AEI Compounds Limited	Categoría	MDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Polietileno de densidad media reticulable por silano para tuberías de presión a alta temperatura. El material SX744 es un compuesto de MDPE injertado con silano, curable por exposición a condiciones húmedas, y posee buenas propiedades de extrusión a altas tasas de producción. El componente injertado SX744 se mezcla con un masterbatch de catalizador de reticulación CM488 generalmente en la proporción 95:5. Los materiales altamente reticulados producidos por el sistema de dos componentes poseen excelente resistencia al impacto, ESCR, resistencia a la fluencia y a la presión interna bajo condiciones de temperatura ambiente y elevada. Estos materiales han sido formulados para tuberías de presión de agua caliente y fría y son fácilmente extruibles en líneas de extrusión de polietileno convencionales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Reticulable	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Sistema de Tuberías	-	-
Certificaciones de organismos	DIN 16892 EC 1907/2006 (REACH)	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por Extrusión de Tubería Extrusión	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.941 g/cm ³	-	BS 2782 620A
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.3 g/10 min	-	Internal method
Contenido de gel	72 %	-	ASTM D2765

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Termoendurecible		-	IEC 60811-2-1
	55 %	-	IEC 60811-2-1
	0.0 %	-	IEC 60811-2-1

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de cabeza	200 °C	392.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación L/D del tornillo del extrusor	20.0:1 a 25.0:1	-	-
Relación de compresión del tornillo del extrusor	2.5:1 a 3.0:1	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	175 °C	347.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura del dado	200 °C	392.0 °F	-

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	650 MPa	94274.7 psi	BS 2782 320A
Esfuerzo a la tracción	24.0 MPa	3480.91 psi	IEC 60811-1-1
Deformación a la tracción	550 %	-	IEC 60811-1-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.