

# AEI TP536

<b>Fabricante</b>	AEI Compounds Limited	<b>Categoría</b>	PE Alloy
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Compuesto termoplástico, bajo humo, libre de halógenos, retardante de llama para aislamiento y revestimiento de cables. Este es un compuesto termoplástico retardante de llama y bajo humo que ha sido especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de emisión limitada de humo tóxico y corrosivo, teniendo buena resistencia a la humedad y rendimiento a alta presión. TP536 ha sido especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de BS7655 Sección 6 para los tipos LTS1,2,3 y 4; EN 50290-2-27 para el tipo HM2 y HD 604 para el tipo HM4. TP536 está disponible en las siguientes versiones: TP536N (color natural) TP536B (color negro) TP536NU (con un estabilizador UV no manchante añadido) TP536BU (carbono negro añadido para dar estabilidad UV)

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Retardancia a la llama	-	-
<b>Características</b>	Bajo humo	-	-
	Resistencia a la humedad	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aislamiento Retardante de Llama Recubrimiento Retardante de Llama Vaina de cable Aplicaciones de cable y alambre	- - - -	- - - -
<b>Certificaciones de organismos</b>	BS 7655 LTS1-2-3-4 EC 1907/2006 (REACH) EN 50290-2-27 HD 604	- - - -	- - - -
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.50 g/cm <sup>3</sup>	-	BS 2782 620A
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	11 g/10 min	-	Internal method
<b>Dureza Durometro</b>	90 40	- - -	- - -
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	16.0 MPa	2320.61 psi	IEC 60811-1-1

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación a la tracción</b>		-	-
	160 %	-	IEC 60811-1-1
	60 %	-	IEC 60811-1-4
<b>Envejecimiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Cambio en la resistencia a la tracción</b>	18 %	-	IEC 60811-1-2
<b>Cambio en la deformación a la tracción en rotura</b>	-15 %	-	IEC 60811-1-2
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Deformación (90°C)</b>	25 %	-	IEC 60811-3-1
<b>Flexión en frío (-30°C)</b>	Pasa	-	IEC 60811-1-4
<b>Índice de temperatura</b>	280 °C	536.0 °F	ISO 4589-3
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Constante de aislamiento</b>		-	IEC 60502
	5.4E+9 ohms·cm	-	IEC 60502
	5.7E+7 ohms·cm	-	IEC 60502
<b>Tasa de conducción</b>	10.7 µS/cm	-	EN 50267-2-3
	4.30	-	

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gases corrosivos en humo de combustión</b>			EN 50267-2-3
<b>Humo</b>	Pasa	-	EN 61034
<b>Índice de oxígeno</b>	35 %	-	ISO 4589-2

## Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Evolución de gas ácido halógeno</b>	%	-	IEC 60754-1
<b>Resistencia al desgarro</b>	6.5 N/mm	-	BS 6469

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de cabeza</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	130 °C	266.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	140 °C	284.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	150 °C	302.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.