

AEI TP543C

Fabricante	AEI Compounds Limited	Categoría	PE Alloy
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto termoplástico, bajo humo, libre de halógenos, retardante de llama para aislamiento y revestimiento de cables. Un compuesto termoplástico retardante de llama y bajo humo que ha sido especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de emisión limitada de humo tóxico/corrosivo, y que tiene una alta resistencia al fuego como lo indica un alto índice de oxígeno. TP543C ha sido especialmente desarrollado para cumplir con los requisitos de BS7655 Sección 6 para los tipos LTS1,2,3 y 4; EN 50290-2-27 para el tipo HM2 y HD 604 para el tipo HM4. Los cables fabricados con TP543C han cumplido con las pruebas de fuego IEC 332 parte 1 y 3. TP543C está disponible en las siguientes versiones: TP543CN (color natural) TP543CB (color negro) TP543CNU (con un estabilizador UV no manchante añadido) TP543CBU (carbono negro añadido para dar estabilidad UV)

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardancia a la llama	-	-

Características

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo humo	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aislamiento Retardante de Llama	-	-
	Recubrimiento Retardante de Llama	-	-
	Vaina de cable	-	-
	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
Certificaciones de organismos	BS 7655 LTS1-2-3-4	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	EN 50290-2-27	-	-
	HD 604	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.54 g/cm ³	-	BS 2782 620A
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	Internal method
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	13.0 MPa	1885.49 psi	IEC 60811-1-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción		-	-
	170 %	-	IEC 60811-1-1
	50 %	-	IEC 60811-1-4
Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción	12 %	-	IEC 60811-1-2
Cambio en la deformación a la tracción en rotura	-12 %	-	IEC 60811-1-2
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación (90°C)	35 %	-	IEC 60811-3-1
Flexión en frío (-30°C)	Pasa	-	IEC 60811-1-4
Índice de temperatura	°C	-	ISO 4589-3
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante de aislamiento		-	IEC 60502
	7.7E+9 ohms·cm	-	IEC 60502
	5.7E+7 ohms·cm	-	IEC 60502
Índice de oxígeno	41 %	-	ISO 4589-2

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Evolución de gas ácido halógeno	%	-	IEC 60754-1
Resistencia al desgarro	6 N/mm	-	BS 6469

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de cabeza	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	120 °C	248.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	130 °C	266.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	150 °C	302.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	160 °C	320.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.