

AEI CT-1159:CM601

Fabricante	AEI Compounds Limited	Categoría	XLPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Compuesto de aislamiento y revestimiento resistente a UV, reticulable por silano, libre de halógenos y retardante de llama para cables de núcleo único flexibles en sistemas fotovoltaicos (PV). Este es un compuesto de poliolefina reticulable por silano, libre de halógenos y retardante de llama, curable mediante exposición a condiciones húmedas. El componente injertado CT-1159, de color negro, se mezcla con un masterbatch de catalizador de reticulación CM601 generalmente en la proporción 95:5. El sistema CT-1159:CM601 ha sido desarrollado para cumplir con los requisitos de cables para sistemas PV TUV 2 Pfg 1169/08.2007.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	Reticulable	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
		-	-
	Material aislante		

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.45 g/cm ³	-	BS 2782 620A
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	10.0 MPa	1450.38 psi	IEC 60811-1-1
Deformación a la tracción	180 %	-	IEC 60811-1-1

Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción	20 %	-	IEC 60811-1-2
	-20 %	-	

Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la deformación a la tracción en rotura			IEC 60811-1-2
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Termoendurecible		-	IEC 60811-2-1
	75 %	-	IEC 60811-2-1
	5.0 %	-	IEC 60811-2-1
Ensayo de prensado en caliente	35 %	-	IEC 60811-3-1
Índice de temperatura	250 °C	482.0 °F	ISO 4589-3
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Evolución de gas ácido halógeno	%	-	IEC 60754-1
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de cabeza	160 °C	320.0 °F	-
Relación L/D del tornillo del extrusor		-	-
	1.2:1	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo del extrusor			
Temperatura Zona 1 del cilindro	130 °C	266.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	140 °C	284.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	145 °C	293.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	150 °C	302.0 °F	-
Temperatura del dado	160 °C	320.0 °F	-
Desconocido		-	-

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de oxígeno	30 %	-	ISO 4589-2

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.