

AEI CT09-38:CT06-81A

Fabricante	AEI Compounds Limited	Categoría	XLPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Aislante y revestimiento flexible, resistente al aceite, libre de halógenos y retardante de llama para aplicaciones de cable. Este es un compuesto de poliolefina flexible, retardante de llama y reticulable por silano, curable mediante exposición a condiciones húmedas. El componente injertado CT09-38 se mezcla con un masterbatch de catalizador de reticulación CT06-81A generalmente en la proporción 97:3. El compuesto CT09-38:CT06-81A ha sido desarrollado para cumplir con los requisitos de las normas de cableado de barcos IEC 92-359 SHF2 y EN50264 EM104. El producto muestra buena flexibilidad y confiere un revestimiento resistente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardancia a la llama	-	-
Características	Reticulable	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Resistencia al aceite	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Vaina de cable Aplicaciones de cable y alambre	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH) EN 50264 EM104 IEC 60092-359 SHF2	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.51 g/cm ³	-	BS 2782 620A
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.5 g/10 min	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	10.0 MPa	1450.38 psi	IEC 60811-1-1
Deformación a la tracción	140 %	-	IEC 60811-1-1

Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción	-26 %	-	-
	-30 %	-	-
	25 %	-	IEC 60811-1-2
Cambio en la deformación a la tracción en rotura	-25 %	-	-
	-24 %	-	-
	-10 %	-	IEC 60811-1-2
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Termoendurecible		-	IEC 60811-2-1
	60 %	-	IEC 60811-2-1
	5.0 %	-	IEC 60811-2-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Evolución de gas ácido halógeno	%	-	IEC 60754-1
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de cabeza	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	100 °C	212.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	130 °C	266.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 3 del cilindro	145 °C	293.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	155 °C	311.0 °F	-
Temperatura del dado	165 °C	329.0 °F	-
Desconocido		-	-

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de oxígeno	33 %	-	ISO 4589-2

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.