

AKROMID® B3 GF 15 9 RM-M natural (3679)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® B3 GF 15 9 RM-M natural (3679) es un poliamida 6 mejorada en proceso y reforzada con un 15% de fibra de vidrio con rigidez y resistencia promedio, absorción de humedad limitada y color inherente claro. Las aplicaciones son carcasas y otras partes dimensionalmente estables en la industria automotriz y electrónica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Baja absorción de humedad	-	-
	Resistencia Media	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA6 + X GF15	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.28 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	83.0 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo	0.80 % 0.50 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de humedad	2.1 %	-	ISO 1110
Dureza por indentación de bola	180 MPa	26106.84 psi	ISO 2039-1

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	15 %	-	ISO 1172

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6200 MPa	899235.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	125 MPa	18129.75 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	4800 MPa	696182.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ² 7.0 kJ/m ²	- 3.33 ft·lb/in ² 3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ² 45 kJ/m ²	- 19.03 ft·lb/in ² 21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	DIN EN 11357-1
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.