

AKROMID® B3 GF 30 RM-M black (3016)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® B3 GF 30 RM-M negro (3016) es un poliamida 6 reforzada con un 30% de fibra de vidrio, con alta rigidez y resistencia y absorción de humedad limitada. Las aplicaciones son carcasas y otras piezas dimensionalmente estables en la industria automotriz y electrónica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja absorción de humedad	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
Apariencia	Negro	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA6 + X GF30	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	70.0 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.80 %	-	-
	0.30 %	-	-
Absorción de humedad	1.7 %	-	ISO 1110
Dureza por indentación de bola	230 MPa	33358.74 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	3.2 %	-	ISO 178
Módulo a la tracción	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	165 MPa	23931.27 psi	ISO 527-2/5

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	2.6 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	9600 MPa	1392364.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ² 5.71 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	65 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ² 33.31 ft·lb/in ²	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 1172
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	-	-
	160 °C	410.0 °F 320.0 °F	ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	DIN EN 11357-1
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	600 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo			
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.