

AKROMID® B3 GF 50 9 RM-M natural (3698)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® B3 GF 50 9 RM-M natural (3698) es un poliamida 6 reforzada con un 50% de fibra de vidrio, mejorada en proceso, con muy alta rigidez y resistencia, absorción de humedad limitada y color inherente claro. Las aplicaciones son carcasas y otras piezas dimensionalmente estables en la industria automotriz y electrónica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja absorción de humedad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Carcasas	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA6 + X GF50	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.61 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	50.0 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.70 %	-	-
	0.40 %	-	-
Absorción de humedad	1.2 %	-	ISO 1110
Dureza por indentación de bola	280 MPa	40610.64 psi	ISO 2039-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	50 %	-	ISO 1172

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	210 MPa	30457.98 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	17200 MPa	2494653.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	330 MPa	47862.54 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	16 kJ/m ² 20 kJ/m ²	- 7.61 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	60 kJ/m ² 70 kJ/m ²	- 28.55 ft·lb/in ² 33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	165 °C 210 °C	- 329.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	225 °C	437.0 °F	DIN EN 11357-1

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.