

AKROMID® S3 GF 30 4 black (3429)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 610
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® S3 GF 30 4 black (3429) es una poliamida 6.10 reforzada con 30% de fibra de vidrio y estabilizada a la hidrólisis, con alta rigidez y resistencia, así como menor absorción de humedad y resistencia química muy alta. Las aplicaciones son componentes técnicos de circuitos de agua de refrigeración en la industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Resistente a la hidrólisis	-	-
Características	Buena resistencia química Alta rigidez	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia	-	
	Baja absorción de humedad	-	
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
Apariencia	Negro	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA610 GF30	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	40.0 cm	-	Internal Method
Absorción de humedad	1.2 %	-	ISO 1110
Dureza por indentación de bola	195 MPa	28282.41 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	5.5 %	-	ISO 178
Módulo a la tracción	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	5.5 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	230 MPa	33358.74 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	16 kJ/m ²	7.61 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	110 kJ/m ²	52.34 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	110 kJ/m ²	52.34 ft·lb/in ²	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 1172
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
	140 °C	284.0 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	DIN EN 11357-1
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.