

AKROMID® A28 GF 30 1 GIT black (4619)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® A28 GF 30 1 GIT negro (4619) es una mezcla de poliamida 66 reforzada con un 30% de fibra de vidrio, estabilizada térmicamente y de fácil flujo, con alta rigidez y resistencia para tecnología de inyección de gas. Las aplicaciones son piezas de ingeniería, que se producen mediante tecnología de inyección de gas. Además, A28 GF 30 1 GIT negro (4619) se puede utilizar para moldeo por inyección estándar para una calidad de superficie exigente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena fluidez Estabilizado térmicamente	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
Usos	Partes de ingeniería	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección asistido por gas	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA66 GF30	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	110 cm	-	Internal Method

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178
			ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	13 kJ/m ²	-	-
	15 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	90 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	-
		42.82 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	255 °C	491.0 °F	DIN EN 11357-1

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 1172

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.