

AKROMID® A3 GF 30 4 6 black 950058 (1369)

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | AKRO-PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AKROMID® A3 GF 30 4 6 negro 950058 (1369) es un poliamida 6.6 reforzada con 30% de fibra de vidrio, altamente estabilizada por calor, resistente a la hidrólisis y química, con alta rigidez y resistencia. Las aplicaciones son partes funcionales en el sistema de calefacción y refrigeración en la industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Buena resistencia química | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Alta rigidez | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Alta resistencia | - | |
| | Resistente a la hidrólisis | - | |
| Usos | Aplicaciones automotrices | - | - |
| Apariencia | Negro | - | - |
| ID de resina (ISO 1043) | PA66 GF30 | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.36 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Flujo en espiral | 76.0 cm | - | Internal Method |
| Contracción de moldeo | | - | ISO 294-4 |
| | 1.1 % | - | - |
| | 0.30 % | - | - |
| Absorción de agua | 4.5 % | - | ISO 62 |
| Absorción de humedad | 1.9 % | - | ISO 1110 |

| Otros | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Contenido de refuerzo | 30 % | - | ISO 1172 |

| Mecánico | | | |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 10000 MPa | 1450380.0 psi | ISO 527-2/1 |

| Mecánico | | | |
|--|--|---|-----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 200 MPa | 29007.6 psi | ISO 527-2/5 |
| Deformación a la tracción | 3.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| Módulo de flexión | 9500 MPa | 1377861.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 300 MPa | 43511.4 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 10 kJ/m ² 12 kJ/m ² | - 4.76 ft·lb/in ² 5.71 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA - - |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 73 kJ/m ² 86 kJ/m ² | - 34.73 ft·lb/in ² 40.92 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU - - |

| Térmico | | | |
|---|--|---------------------------------------|---|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 265 °C 253 °C 210 °C | - 509.0 °F 487.4 °F 410.0 °F | - ISO 75-2/B ISO 75-2/A ISO 75-2/C |
| Temperatura de fusión | 262 °C | 503.6 °F | DIN EN 11357-1 |
| CLTE | 1.9E-5 cm/cm/ °C 9.5E-5 cm/cm/ °C | - - - | ISO 11359-2 - - |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Índice de seguimiento comparativo | 600 V | - | IEC 60112 |
| Velocidad de combustión | mm/min | - | FMVSS 302 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.