

AKROMID® A4 1 natural (3716)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® A4 1 natural (3716) es un poliamida 6.6 no reforzada, estabilizada térmicamente, de mayor viscosidad, con color inherente claro. Las aplicaciones son partes altamente estresadas como engranajes, jaulas de rodamientos, conectores de cables y formadores de bobinas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Alta viscosidad	-	-
Usos	Rodamientos	-	-
	Conectores	-	-
	Engranajes	-	-
	Ruedas	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
ID de resina (ISO 1043)	PA66	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.8 %	-	ISO 294-4
	1.5 %	-	-
Absorción de humedad	2.4 to 2.8 %	-	ISO 1110

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	7.0 %	-	ISO 178
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
	%	-	-
Módulo de flexión	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	-
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eU
	Sin ruptura	-	-
		-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	72.0 °C	161.6 °F	ISO 75-2/A
	52.0 °C	125.6 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	DIN EN 11357-1
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.