

# AKROMID® C3 GF 60 1 black (4659)

<b>Fabricante</b>	AKRO-PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 66/6
<b>Carga/Filler</b>	60% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AKROMID® C3 GF 60 1 black (4659) es una mezcla de poliamida 6.6/6 reforzada con un 60% de fibra de vidrio y estabilizada térmicamente. Sus aplicaciones son principalmente componentes en ingeniería mecánica y en la industria automotriz.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 60% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Aplicaciones diseñadas	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Apariencia</b>	Negro	-	
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	PA66 + PA6 GF60	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.71 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Flujo en espiral</b>	58.0 cm	-	Internal Method
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	0.80 %	-	-
	0.40 %	-	-
<b>Absorción de humedad</b>	1.1 %	-	ISO 1110
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de temperatura</b>		-	IEC 216
	130 to 150 °C	266.0 - 302.0 °F	-
	160 to 175 °C	320.0 - 347.0 °F	-
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	255 °C	491.0 °F	ISO 75-2/B
	212 °C	413.6 °F	ISO 75-2/C
<b>Temperatura de fusión</b>	260 °C	500.0 °F	DIN EN 11357-1

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contenido de refuerzo</b>	60 %	-	ISO 1172

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	21300 MPa	3089309.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	270 MPa	39160.26 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.3 %	-	ISO 527-2/5
<b>Módulo de flexión</b>	22500 MPa	3263355.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	425 MPa	61641.15 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	19 kJ/m <sup>2</sup>	9.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	96 kJ/m <sup>2</sup>	45.68 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.