

AKROMID® A3 GF 15 1 L black (4673)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66+PP
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® A3 GF 15 1 L negro (4673) es una mezcla de poliamida reforzada con un 15% de fibra de vidrio y estabilizada térmicamente con una densidad reducida en comparación con el PA66 GF 15 estándar. Las aplicaciones son principalmente componentes técnicos en la industria automotriz y electrónica, donde se requiere una reducción de peso y costo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Baja densidad	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA66 + PP GF15	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	14.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Flujo en espiral	117 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo	1.0 % 1.0 %	- -	ISO 294-4 - -
Absorción de humedad	1.5 %	-	ISO 1110

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	15 %	-	ISO 1172

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5300 MPa	768701.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.4 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ² 10 kJ/m ²	- 3.33 ft·lb/in ² 4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	61 kJ/m ² 68 kJ/m ²	- 29.02 ft·lb/in ² 32.35 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	240 °C	464.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	262 °C	503.6 °F	DIN EN 11357-1

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	700 °C	1292.0 °F	IEC 60695-2-12

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente	725 °C	1337.0 °F	IEC 60695-2-13

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.