

AKROMID® B3 GK 30 1 L black (4674)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6+PP
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® B3 GK 30 1 L black (4674) es una mezcla de poliamida con 30% de microesferas de vidrio y estabilización térmica, con densidad reducida en comparación con la PA6 GB 30 estándar. Las aplicaciones son principalmente componentes técnicos en la industria automotriz y electrónica, donde se requiere reducción de peso y coste

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
	Baja densidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA6 + PP GB30	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.25 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	30.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Flujo en espiral	65.0 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo	1.5 % 0.70 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de humedad	1.4 %	-	ISO 1110

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 1172

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	6.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.7 kJ/m ² 3.5 kJ/m ²	- 1.28 ft·lb/in ² 1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	34 kJ/m ² 37 kJ/m ²	- 16.18 ft·lb/in ² 17.6 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	145 °C 66.0 °C	- 293.0 °F 150.8 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	DIN EN 11357-1

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-12

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.