

AKROMID® T1 GF 30 black (3466)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	PPA
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® T1 GF 30 black (3466) es una poliftalamida reforzada con 30% de fibra de vidrio, con rigidez y resistencia muy altas, así como alta resistencia a la temperatura y a los productos químicos. Las aplicaciones son piezas con tolerancias dimensionales estrictas incluso bajo alta carga mecánica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
Apariencia	Negro	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
ID de resina (ISO 1043)	PPA GF30	-	

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Flujo en espiral	73.0 cm	-	Internal Method
Contracción de moldeo	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.40 %	-	-
Absorción de humedad	1.3 %	-	ISO 1110
Dureza por indentación de bola	290 MPa	42061.02 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	3.0 %	-	ISO 178
Módulo a la tracción	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	215 MPa	31183.17 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
28.55 ft·lb/in ²			
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de temperatura		-	IEC 216
	150 to 160 °C	302.0 - 320.0	-
	170 to 180 °C	°F	-
		338.0 - 356.0	
		°F	
Temperatura de deflexión térmica	310 °C	-	-
	285 °C	590.0 °F	ISO 75-2/B
	165 °C	545.0 °F	ISO 75-2/A
		329.0 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	313 °C	595.4 °F	DIN EN 11357-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	30 %	-	ISO 1172

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.