

AKROMID® T1 GF 50 natural (3376)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	PPA
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® T1 GF 50 natural (3376) es una poliftalamida reforzada con un 50% de fibra de vidrio, con rigidez y resistencia muy altas, así como alta resistencia a la temperatura y a los productos químicos y color inherente claro. Sus aplicaciones son piezas con tolerancias dimensionales estrictas incluso bajo alta carga mecánica.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PPA GF50	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.62 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.70 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	-
		-	-
Absorción de humedad	0.90 %	-	ISO 1110
Dureza por indentación de bola	360 MPa	52213.68 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	2.4 %	-	ISO 178
Módulo a la tracción	20000 MPa	2900760.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	270 MPa	39160.26 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	18000 MPa	2610684.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	380 MPa	55114.44 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	-
	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de temperatura		-	IEC 216
	150 to 160 °C	302.0 - 320.0	-
	170 to 180 °C	°F	-
		338.0 - 356.0	
		°F	
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	310 °C	590.0 °F	ISO 75-2/B
	285 °C	545.0 °F	ISO 75-2/A
	230 °C	446.0 °F	ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	313 °C	595.4 °F	DIN EN 11357-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	50 %	-	ISO 1172
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.