

AKROMID® T6 GF 50 black (3106)

Fabricante	AKRO-PLASTIC GmbH	Categoría	PPA
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AKROMID® T6 GF 50 black (3106) es una poliftalamida reforzada con un 50% de fibra de vidrio, con rigidez y resistencia muy altas, así como alta resistencia a la temperatura y a los productos químicos. AKROMID® T6 GF 50 se adapta a aplicaciones con tolerancias dimensionales estrictas y buena apariencia superficial a temperaturas elevadas.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Apariencia Superficial Agradable	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PPA GF50	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.65 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.70 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	-
Absorción de humedad	0.95 %	-	ISO 1110
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la flexión en rotura	2.7 %	-	ISO 178
Módulo a la tracción	17000 MPa	2465646.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	270 MPa	39160.26 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2/5
Módulo de flexión	17000 MPa	2465646.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	390 MPa	56564.82 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de temperatura	130 to 140 °C 150 to 160 °C	- 266.0 - 284.0 °F 302.0 - 320.0 °F	IEC 216 - -
Temperatura de deflexión térmica	290 °C 250 °C	- 554.0 °F 482.0 °F	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Temperatura de fusión	304 °C	579.2 °F	DIN EN 11357-1
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido de refuerzo	50 %	-	ISO 1172
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.