

ALCOM® ABS 530/29 SV1245-05MCF

| | | | |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALCOM® ABS 530/29 SV1245-05MCF es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® ABS 530/29 SV1245-05MCF incluyen electrodomésticos, aplicaciones de limpieza, aplicaciones de construcción, aplicaciones eléctricas/electrónicas y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta Fluidéz

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|------------------------|--|------------------|--------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Características | Alto flujo | - | - |
| Usos | Electrodomésticos | - | - |
| | Aplicaciones de construcción | - | - |
| | | - | - |
| | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas | - | - |
| | | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Carcasas Productos sanitarios | | |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Apariencia | Metalizado - Colores | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|---|---------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.08 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 28.0 cm ³ / 10min | - | ISO 1133 |
| Dureza por indentación de bola | 103 MPa | 14938.91 psi | ISO 2039-1 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2350 MPa | 340839.3 psi | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2600 MPa | 377098.8 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 61.0 MPa | 8847.32 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 9.0 kJ/m ² | 4.28 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 24 kJ/m ² | 11.42 ft·lb/in ² | |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | | | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 85.0 °C | 185.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 94.0 °C | 201.2 °F | ISO 306/B50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | | - | - |
| | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | | - | - |
| | 3.0 to 6.0 hr | - | - |
| | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 220 to 260 °C | 428.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 50.0 to 80.0 °C | 122.0 - 176.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.