

## ALCOM® ABS 530/29 SV31-753MCF

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALCOM® ABS 530/29 SV31-753MCF es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® ABS 530/29 SV31-753MCF incluyen electrodomésticos, aplicaciones de limpieza, aplicaciones de construcción, aplicaciones eléctricas/electrónicas y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta Fluidez

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Alto flujo	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Carcasas Productos sanitarios		
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Metalizado - Colores	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.08 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	28.0 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	103 MPa	14938.91 psi	ISO 2039-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	24 kJ/m <sup>2</sup>	11.42 ft·lb/in <sup>2</sup>	

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>			ISO 179/1eU

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	94.0 °C	201.2 °F	ISO 306/B50

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.