

ALCOM® ABS 530/3 GY31-749MCF

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® ABS 530/3 GY31-749MCF es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® ABS 530/3 GY31-749MCF incluyen electrodomésticos, aplicaciones de construcción, aplicaciones eléctricas/electrónicas y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta Fluidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alto flujo	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Metalizado - Colores	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.08 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	35.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	105 MPa	15228.99 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	95.0 °C	203.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.