

ALCOM® ABS 530/3.1 CF

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® ABS 530/3.1 CF es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) relleno con fibra de carbono. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® ABS 530/3.1 CF incluyen partes automotrices, de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Conductivo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono	-	-
Características	Conductivo eléctricamente	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas Partes de Máquina/ mecánicas	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.08 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	12.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	1.2 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	101 °C	213.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	102 °C	215.6 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	50 ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 270 °C	446.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.