

ALCOM® AWL 10 WT1308-05LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	10% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® AWL 10 WT1308-05LB es un producto de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) con un 10% de carga. Puede procesarse mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALCOM® AWL 10 WT1308-05LB incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: cumple con REACH, cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Alta reflectividad	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones de Iluminación	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.11 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	4.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	115 MPa	16679.37 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción			ISO 527-2
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
	40.0 MPa	5801.52 psi	-
Deformación a la tracción			ISO 527-2
	2.8 %	-	-
	10 %	-	-
Módulo de flexión	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
			ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	88.0 °C	190.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	110 °C	230.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	750 650 °C 650 °C	- 1202.0 - 1382.0 °F 1202.0 °F	IEC 60695-2-12 - -

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus		-	-
	85 %	-	DIN 5033
	0.20 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.