

# ALCOM® AWL 10/3 WT1308-05LB

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® AWL 10/3 WT1308-05LB es un producto de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Puede procesarse mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALCOM® AWL 10/3 WT1308-05LB incluyen aplicaciones automotrices, de iluminación y reflectores. Las características incluyen: clasificación de resistencia a la llama, cumple con REACH, cumple con RoHS, estabilizador térmico, alta fluidez

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta reflectividad		
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices		-
	Aplicaciones de		-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Iluminación	-	
	Reflectores	-	
		-	
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Opaco	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	30.0 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 2039-1
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	40.0 MPa	5801.52 psi	-
	35.0 MPa	5076.33 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	2.0 %	-	-
	5.0 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>		-	ISO 178
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	50 kJ/m <sup>2</sup>	23.79 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	55 kJ/m <sup>2</sup>	26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	95.0 °C	203.0 °F	ISO 306/B50
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>		-	IEC 60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

## Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Valor tristimulus</b>		-	-
	84 %	-	DIN 5033
	0.20 %	-	ISO 13468

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.