

ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	15% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) relleno con un 15% de relleno. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB incluyen aplicaciones automotrices, de iluminación y reflectores. Las características incluyen: Clasificación de Llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Alta reflectividad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación Reflectores	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	7.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	110 MPa	15954.18 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa 35.0 MPa	- 7251.9 psi 5076.33 psi	ISO 527-2 - -

Deformación a la tracción

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 527-2
	2.8 %	-	-
	12 %	-	-
Módulo de flexión	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	93.0 °C	199.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	110 °C	230.0 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Valor tristimulus		-	-
	94 %	-	DIN 5033
	0.50 %	-	ISO 13468

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.