

ALTECH® ABS A 1000/132 AS UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/132 AS UV es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado contra incendios Cumple con REACH Cumple con RoHS Antiestático Flujo alto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Deslizamiento	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Alto flujo	-	-
	Deslizamiento	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	43.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	106 MPa	15374.03 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2
	45.0 MPa	6526.71 psi	-
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
	14 %	-	-
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 178
	68.0 MPa	9862.58 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
			-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	63 kJ/m ²	29.98 ft·lb/in ²	-
	69 kJ/m ²	32.83 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	106 °C	222.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	93.0 °C	199.4 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.