

# ALTECH® ABS A 1000/160

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/160 es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® ABS A 1000/160 incluyen bienes de consumo, piezas de ingeniería/industriales, carcasas y aplicaciones de impresión. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizado

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador de Procesamiento	-	-
<b>Características</b>	Buena fluidez	-	-
<b>Usos</b>	Carcasas	-	-
	Equipaje	-	-
	Piezas de Impresora	-	-
	Partes de pared delgada	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.10 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	17.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 2039-1

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	15 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	17 kJ/m <sup>2</sup> 8.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 8.09 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	90 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	75 kJ/m <sup>2</sup>	42.82 ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69 ft·lb/in <sup>2</sup>	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	83.0 °C	181.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	100 °C	212.0 °F	ISO 306/B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	2.0E+14 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	2.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-

### **Tiempo de secado**

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.