

ALTECH® ABS A 1000/172 UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/172 UV es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® ABS A 1000/172 UV incluyen automotriz, carcasas y artículos deportivos. Las características incluyen: Clasificado contra incendios Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizado UV Estabilizado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador de Procesamiento Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena fluidez	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas Artículos deportivos	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	31.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	111 MPa	16099.22 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	-	-	ISO 527-2
	2.0 %	-	-
	3.0 %	-	-
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	73.0 MPa	10587.77 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	-	-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	77 kJ/m ²	36.64 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	65 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	-
	66 kJ/m ²	31.4 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	78.0 °C	172.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	96.0 °C	204.8 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-

Tiempo de secado

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.