

ALTECH® ABS A 1000/187

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/187 es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Alto flujo Estabilizado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador de Procesamiento	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.06 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	40.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	102 MPa	14793.88 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	69.0 MPa	10007.62 psi	-
	70.0 MPa	10152.66 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	-
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	77 kJ/m ²	36.64 ft·lb/in ²	-
	56 kJ/m ²	26.64 ft·lb/in ²	-
	63 kJ/m ²	29.98 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	82.0 °C	179.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	97.0 °C	206.6 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.