

## ALTECH® ABS A 1000/188

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/188 es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® ABS A 1000/188 incluyen automotriz, médico/salud y utensilios de cocina. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Liberación del Molde	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Tablero de instrumentos	-	-
	automotriz	-	-
	Artículos de cocina	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Cuidado personal	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>			
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.00 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	6.00 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	81.0 MPa	11748.08 psi	ISO 2039-1
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	14 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	29 kJ/m <sup>2</sup> 20 kJ/m <sup>2</sup> 22 kJ/m <sup>2</sup>	- 13.8 ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52 ft·lb/in <sup>2</sup> 10.47 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - - -

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	83.0 °C	181.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	102 °C	215.6 °F	ISO 306/B50
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	-	-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	-	-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.